



Unternehmensprofil

Kühr Gesellschaft m. b. H.

Gesenkschmiede und Präzisions-CNC-Bearbeitung



- 🕒 Firmenprofil und Geschichte
- 🕒 Entwicklung, Konstruktion, Simulation
- 🕒 Gesenkschmiede mit eigenem Werkzeugbau
- 🕒 Hochautomatisierte CNC-Präzisionsbearbeitung
- 🕒 Qualitätsmanagement
- 🕒 Beispiele bei Kühn hergestellter Produkte
- 🕒 Zusammenfassung

Das Unternehmen



- 🔄 Gründung: 1945
- 🔄 Betrieb in Familienbesitz
- 🔄 Zulieferer für verschiedenste Branchen
- 🔄 ISO 9001:2008 zertifiziert
- 🔄 Mitarbeiter: 19
- 🔄 Umsatz: 3.4 Mio Euro (2008)
- 🔄 70% Export



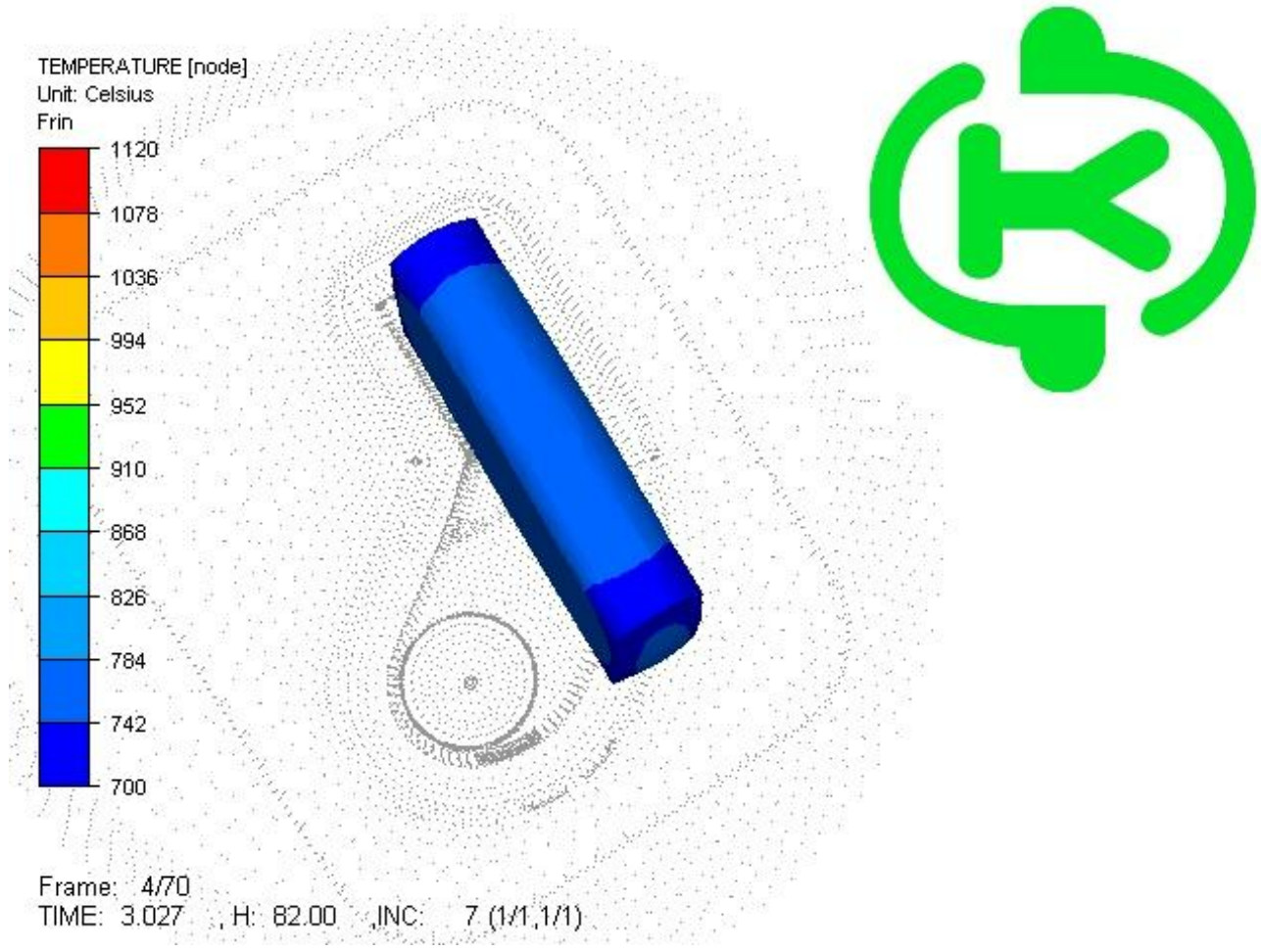


- Zum Einsatz kommen die neuesten Versionen von **Ideas Artisan**,
sowie **Unigraphics NX**.
 - Import aller gängigen Standards.
 - Unterstützung bei der Konstruktion des Schmiedeteils.

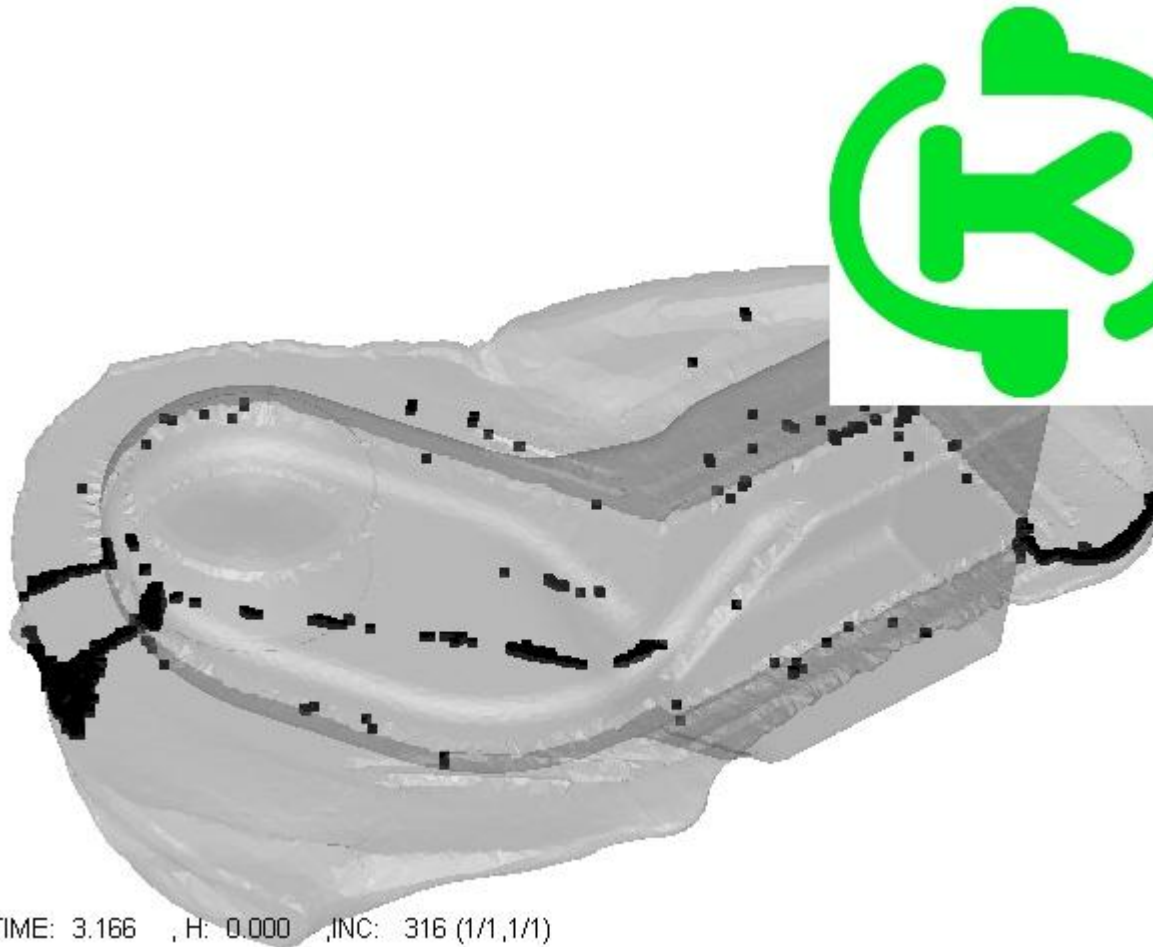
- Die konstruierten Werkzeuge können direkt in unsere CAM Software
Powermill übernommen und bearbeitet werden.
 - Eigener WKZ-Bau mit 5-Achsen CNC Zentrum
 - Sehr rasche Musterfertigung möglich

- FEM Umform Simulationssoftware **Forge2009** von **Transvalor**.
 - Optimierung des Einsatzgewichtes
 - Vorbeugung Faltenbildung sowie Überhitzung

FEM Umformsimulation



FEM Faltenbildung



TIME: 3.166 , H: 0.000 , INC: 316 (1/1,1/1)

NE Gesenkschmiede



- ⌚ Bis zu 60 Jahre Erfahrung im Schmieden von Aluminium, Messing, Kupfer und Titan
- ⌚ Hohe Genauigkeit – niedrige Fertigungskosten
- ⌚ Glatte Oberfläche – Nachbearbeitung nur an Passflächen
- ⌚ Gasundurchlässige Mikrostrukturen
- ⌚ Hohe Materialfestigkeit für hochbeanspruchte Bauteile
- ⌚ Hohle und mehrdimensionale Teile können durch Sub-Pressen geschmiedet werden
- ⌚ Automatisierte Schmiedeanlagen auch für sehr schwere und große Teile



Bsp. Anlagen: Spindelpresse - Härteanlage



CNC Präzisionsbearbeitung



- ④ State-of-the-art CNC Anlagen
- ④ Industrielle Automatisierung zur Kostenreduktion
- ④ Automatisiertes Be- und Entladen für einen durchgängigen workflow
- ④ CNC Zentren sowie Mehrspindelautomaten mit bis zu 5 Achsen
- ④ Flexible CNC Anlagen um Klein- und Mittelserien kostengünstig zu fertigen



Bsp: Mehrspindeldrehzentrum mit Roboter





- ⌚ Zertifiziert nach ISO 9001:2008 (gültig bis 3.Nov 2012)
- ⌚ Wirbelstormprüfungen
- ⌚ Prüfung mittels Eindringverfahren
- ⌚ Ultraschallprüfungen
- ⌚ Gefügeprüfungen auf Kornstruktur
- ⌚ Härteprüfungen
- ⌚ Oberflächenrauheit
- ⌚ Rundlaufgenauigkeit

Beispiele unseres Produktspektrums



Alle der gezeigten Aluminium, Messing, Kupfer und Titan Produkte wurden von Kühn geschmiedet, bearbeitet und zusammengebaut

Teil für Motorrad Stoßdämpfer



Teil für Motorrad Stoßdämpfer



CU-Teil einer Mittelspannungsanlage



ALU-Teile einer Mittelspannungsanlage



Künstliche Hüftgelenke



Montage Herz- Lungenmaschine



Dental Einheit



Mikrofonkapseln



Diverse Teile



Interessante Betätigungsfelder



- ⌚ Titanschmiedeteile für die Medizin (künstliches Hüftgelenk)
- ⌚ Hochgenaue Schmiedeteile sowie Bearbeitung von Motorradteilen für den Rennsport (ÖHLINS RACING / YAMAHA)
- ⌚ Schalter für Hoch- und Mittelspannungen (Gasdichte Schmiedeteile)
- ⌚ Herstellung und Endmontage von Produkten für die Dentaltechnik
- ⌚ Herstellung von Prototypen und Muster-Serien

Zusammenfassung - Unsere Vorteile



- ⌚ Über 60 Jahre Erfahrung im NE-Gesenkschmieden
- ⌚ Über 30 Jahre Erfahrung in der CNC Bearbeitung
- ⌚ Industrielle Fertigung von Klein- und Mittelserien
- ⌚ Sehr kurze Lieferzeiten
- ⌚ Vom Entwurf zum fertigen Produkt mit nur einem Partner
- ⌚ Hoher Standard in der Qualitätssicherung

Ziel: Reduktion der gesamten Kosten für unsere Kunden

Referenzkunden





Danke für Ihre Aufmerksamkeit!

Industriezentrum NÖ-Süd

Straße 3, Objekt 35

A- 2351 Wr. Neudorf

+43 (0) 2236 61168-0

a.ostertag@kuehr.com

www.kuehr.com